

Steel-Suite: Plug&Play-Lösung der Kaltenbach.Solutions GmbH zur Performancesteigerung von Maschinen aller Hersteller und jeden Alters



Langlebigkeit trifft Innovation:

Messbarer Nutzen digitaler Lösungen für Edelstahl-Verarbeiter

Seit mehr als drei Jahren entwickelt Valentin Kaltenbach mit seinem Unternehmen Kaltenbach.Solutions GmbH innovative Lösungen zur Steigerung der Performance in der Stahlbranche. Als technikbegeisterter Ingenieur und Sohn einer Familie, deren traditionsreiches Unternehmen für hochwertige Maschinen und Anlagen bekannt ist, zeigt er sich jetzt fasziniert von digitalen Möglichkeiten zur Optimierung von Abläufen bei der Bearbeitung und Verarbeitung von Edelstahl.

An derzeit 40 Standorten wird bereits mit Produkten der Kaltenbach.Solutions die Leistung von Maschinen des lagerhaltenden Stahlhandels gemessen. Großkonzerne und Unternehmen des Mittelstandes nutzen die genauen Messungen der Kaltenbach.Solutions schon täglich, um Arbeitsgeräte zu warten, Leerlauf in der Anarbeitung zu vermeiden, die Produktivität zu steigern und ihre gesamte Intra-logistik im Blick zu behalten. Denn gerade schwierige Zeiten zwingen dazu, den Blick auf zusammenhängende Prozessketten zu richten, um vorausschauend planen und agieren zu können.

lutions GmbH ihren Geschäftsschwerpunkt auf die Edelstahl Rostfrei-Industrie. Komplexe Fertigungsprozesse, anspruchsvolle Kundenerwartungen in Bezug auf Verfügbarkeit sowie Umgang mit sehr hochwertigen Materialien prägen diesen Bereich der Stahlbranche. Da mit festen Terminen gearbeitet wird, muss die Erfas-



Geschäftsführender Gesellschafter der Kaltenbach.Solutions GmbH: Valentin Kaltenbach

sung und Steuerung von Projektdaten äußerst präzise erfolgen. Reale Maschinenlaufzeiten wer-

und mit Unterstützung von Werkzeugen aus dem Bereich Industrie 4.0 (I4.0) aufgenommen. Die re-



Steel-Suite Dashboard: Über intuitive Grafiken wird die gemessene Performance übersichtlich dargestellt

Strategisch denken und verborgene Potentiale identifizieren 2021 erweitert die Kaltenbach.So-

den über eine automatisierte Maschinendatenerfassung (MDE) mittels Internet der Dinge (IoT)

gelmäßig im laufenden Betrieb gemessenen Daten sind dann eine zuverlässige Grundlage für das

Planen und Steuern der Bearbeitung und Verarbeitung von Stahl.

Wie die bisherigen Erfahrungen im lagerhaltenden Stahlhandel gezeigt haben, ist es zunächst wichtig, strategisch zu denken und sich die richtigen Fragen zu stellen. Was genau möchte man erreichen? Konkret haben sich folgende Möglichkeiten der Zielsetzung

Maschinen aller Hersteller und jeden Alters anbinden lassen, werden diese Werte objektiv gemessen und nachgewiesen.

Digitale Tools und Strategien für die Edelstahl Rostfrei-Industrie einfach testen

Damit der Sprung vom Denken zum Handeln möglichst klein wird, hat sich die Kaltenbach.Solutions

sowie Benchmarking statt. Da dieses Starterset als Mietmodell angeboten wird, bleiben die Risiken und Kosten auf Kundenseite minimal.

Anhaltende Corona-Krise als Anlass für eine bewusste Weiterentwicklung nutzen

Aktuell sind die Aussichten am Stahlmarkt wieder etwas besser.

The screenshot shows a web-based dashboard titled 'Steel-Suite Cockpit'. It features a navigation bar with 'DASHBOARD', 'COCKPIT', 'ANALYTICS', 'ASSETS', and 'EINSTELLUNGEN'. Below the navigation bar, there are filters for 'MASCHINENKATEGORIE' (alle anzeigen), 'STATUS' (alle anzeigen), and 'MASCHINENNAME' (Suchen...). A 'SORTIEREN NACH' dropdown is set to 'Status' and 'Aufsteigend'. A 'FILTERN' button is visible. The main content area displays a grid of machine cards, each with a status icon (red X, yellow !, blue water drop, or green checkmark) and a machine name. Examples include 'SÄGE 260/403', 'SÄGE 8', 'SÄGE 4', 'SÄGE 1015', 'SÄGE 3', 'BOHRANLAGE', 'KONSERVIERUNGSANLAGE', 'HDM 1430', 'SÄGE 1 - HALLE 4', 'BOHR-/BRENNMASCHINE', 'INSTALLER MASCHINE', 'STRANLANLAGE', and 'KRAN 18'. At the bottom, there is a footer with 'Datenschutz' and 'Datenschutzeinstellungen'.

Steel-Suite Cockpit:
Über ein einfaches Ampelsystem werden die Betriebs- und Wartungszustände aller Maschinen auf einen Blick greifbar

ergeben, die sich alle miteinander kombinieren lassen:

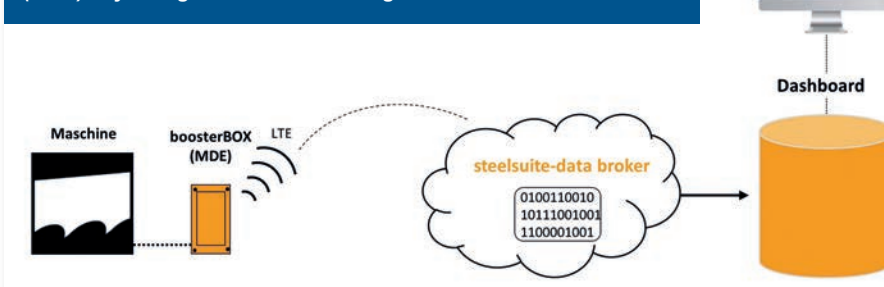
- Durchsatz bei gleichbleibenden Kosten steigern
- Durchsatz beibehalten und Kosten senken
- Schneller arbeiten - Durchlaufzeiten verkürzen
- Qualität verbessern

Grundsätzlich liegt das Potenzial zur Performancesteigerung von vorhandenen Maschinenparks bei mindestens 30 % oder mehr. Mit den sogenannten boosterBOXen, die sich ohne Vorkenntnisse an

für den Einsatz von Plug&Play-Lösungen entschieden. Das Anbringen der innovativen Geräte gelingt damit ähnlich unkompliziert wie das Anschließen eines Druckers für den Laptop zu Hause. Der Aufwand im Vorfeld ist gering und langwierige Mitarbeiterschulungen entfallen. Zum Testen steht ein Pilotangebot zur Verfügung, das zunächst für vier ausgewählte Maschinen gilt, an denen über einen Zeitraum von acht Wochen die Performance gemessen und in intuitiven Grafiken dargestellt wird. Darüber hinaus finden Standortbestimmung, Potenzial-Ermittlung

Daher ist es verständlich, dass nicht alle Vertreter der Branche die Notwendigkeit sehen, gerade jetzt über interne Optimierungsmöglichkeiten nachzudenken. Häufig hängt man etwas zu lang an den gewohnten und bewährten Abläufen, die Sicherheit und Stabilität im Arbeitsalltag versprechen; revolutionäre Veränderungen sind unerwünscht. Andererseits hat sich gerade im Verlauf der Pandemie gezeigt, dass ein Abwarten nicht immer die Ausgangssituation verbessert. Auch für die Edelstahl Rostfrei-Industrie gilt: Wer rechtzeitig und umsichtig

boosterBOX: Reale Maschinenlaufzeiten werden über eine automatisierte Maschinendatenerfassung (MDE) objektiv gemessen und nachgewiesen



handelt und eigene Erfolgsfaktoren bewusst steuern kann, ist im Vorteil. Unternehmen, die jetzt ihre Zeit und ihre finanziellen Mittel sinnvoll investieren, stärken die eigene Handlungsfreiheit für die Zukunft nachhaltig.

Die Kaltenbach.Solutions GmbH

mit Büros in Düsseldorf und Freiburg strebt eine langfristige Zusammenarbeit mit Unternehmen der stahlverarbeitenden Industrie an.

Sie hat sich zum Ziel gesetzt, ein bevorzugter Partner zu werden - zum Vorteil für beide Seiten.

Als Full-Service-Provider mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Stahlbranche entwickelt sie innovative web- und KI-basierte Branchenlösungen zur Performance-Steigerung im Bereich Operations. Dank ihrer langjährigen Erfahrung aus dem Maschinenbau ist es der Kaltenbach.Solutions GmbH gelungen, die Welt des Stahls mit der digitalen Welt zu verbinden. Diese einzigartige Verknüpfung garantiert den Kunden ihren messbaren Erfolg und schafft einen nachhaltigen Mehrwert.

NEU

VSM
WE KNOW ABRASIVES

ACTIROX
MAXIMALER
ABTRAG.
SCHNELLERER
SCHLIFF.

www.actirox.com